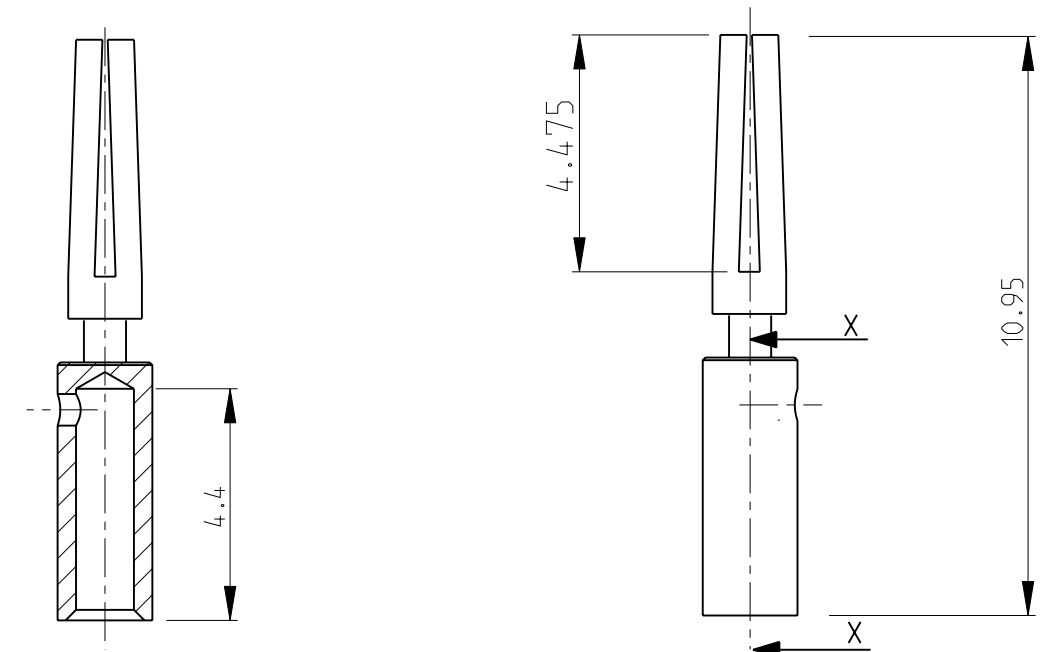


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
 VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG
 © COPYRIGHT 2001

RELEASED FOR PUBLICATION
 FREI FUER VERÖFFENTLICHUNG
 24-JUL- - 2001
 ALL RIGHTS RESERVED.
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

LOC	DIST	REVISIONS ÄNDERUNGEN					
A1	-	P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
PROJEKT NR.: eqLpc01017			A3	REVISED PER ECO-11-020524	13OCT2011	KH	MS




1. MATERIAL: BRASS
 MATERIAL: MESSING

2. PLATING: TRIBOR 4 µm
 BESCHICHTUNG: TRIBOR 4 µm

3. MATING HAND-CRIMPING-TOOL SEE PN 601966-1
 USED WITH POSITIONER PN 1579003-1
 PASSENDE HANDZANGE SIEHE PN 601966-1
 IN VERBINDUNG MIT POSITIONIERER PN 1579003-1

	CONNECTING CROSS-SECTION ANSCHLUSSQUERSCHNITT	SET-NO. ON HAND-CRIMPING TOOL HANDZANGENPOSITION	
5-1437720-7	0.34mm ²	-	6
5-1437720-6	0.5mm ²	6	-
5-1437720-7	0.25mm ²	-	5
5-1437720-7	0.14mm ²	-	5
ORDER QUANTITY/ BESTELLMENGE		300 PIECES/STUECK	500 PIECES/STUECK
CATALOG-NO./ KATALOG-NR.		T01-CRIMP-S03	T01-CRIMP-S05
TE CONNECTIVITY-NO./ TE CONNECTIVITY-NR.		5-1437720-6	5-1437720-7

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESES ZEICHNUNGSOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTGEHTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.		DWN N.GEISTER 02APR2001	 TE Connectivity T01 CRIMP CONTACT FEMALE T01 CRIMP KONTAKT BUCHSE			
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: mm		CHK H.SCHERER 02APR2001				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		APVD G.FELDMEIER 02APR2001				
0 PLC ±0.1 IN 7168 m 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES/W INKEL ±1°		NAME				
MATERIAL		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ.	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR.	RESTRICTED TO NUR FUER
FINISH/OBERFLAECHE/FARBE		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.	A3	00779	5-1437720-6	-
		WEIGHT GEWICHT	CUSTOMER DRAWING		/KUNDENZEICHNUNG	SCALE MASSSTAB
						SHEET BLATT 1 OF VON 1 REV A3